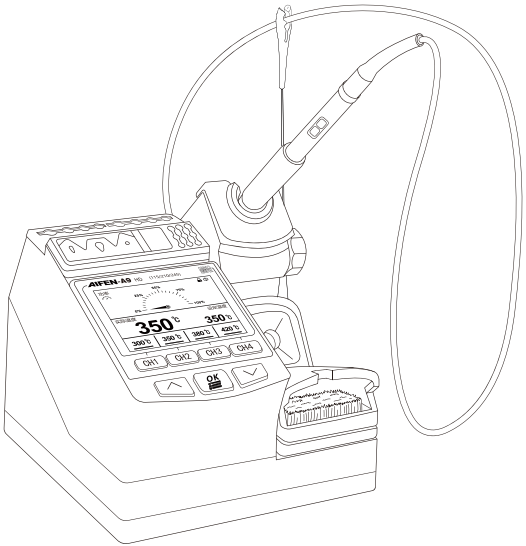
SMD恒温电焊台

SMD SOLDERING STATION



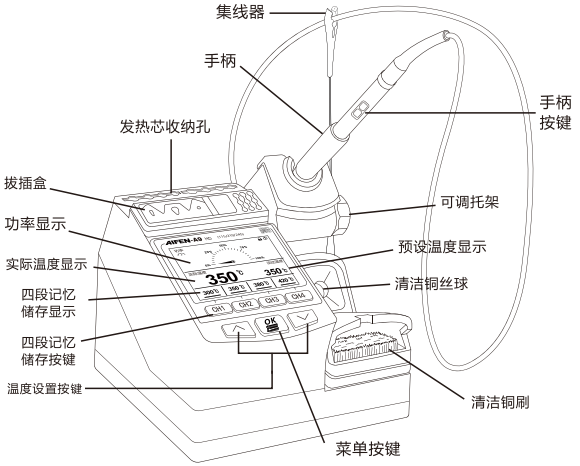
A9-HD 使用说明书

User Manual

安全指南

当电源接通时，烙铁头温度为100℃-450℃(212℉-842℉)
鉴于滥用能导致灼伤或火患，请严格遵守以下事项:
·切勿触及烙铁头附近的金属部分。
·切勿在易燃物体附近使用烙铁。
·通知工场其他人士，烙铁头易灼伤，可能引起危险事故。
休息时或完工后应关掉电源。
·更换部件或装置烙铁头时，应关掉电源，并待烙铁头冷却至室温。
为免损坏电焊台，及保持作业环境的安全，应遵守下列事项：
·本品使用额定电压和频率。（请参照机器背面 的标签）
·本品损坏时严禁使用，特别是电源线损坏时。
·本产品使用三线接地插头，必须插入三孔接地插座内。不要更改插头或使用未接地三头适配器而使接地不良。如需加长电线，请使用接地的三线电源线。
·切勿使用烙铁头进行焊接以外的工作。
·切勿将烙铁敲击工作台以清除焊剂残余，此举可能严重震损烙铁。
·更换部件时，应采用原厂原件。
·切勿擅自改动电烙铁。
·切勿弄湿电烙铁，或手湿时也不能使用电烙铁。
·焊接时会冒烟，工厂应有良好的通风设施。
·使用电烙铁时，不可以做任何可能伤害身体或损坏物体的妄动。
·儿童不知道电器产品的危险，因此本品应在儿童不易触及或有成人监督的场所使用和存放。

产品图片



产品规格

输入电压：AC100-240V　50/60Hz

峰值功率：180W(MAX)

温控范围：100℃-450℃（212℉-842℉）

注意：A9 HD适用于115/210/245发热芯。

A.连接

注意：进行连接和断开手柄时，切记要关掉电源，以免损坏控制电路板。

1、将手柄连接主机上的手柄插座。
2、装置所需发热芯。
3、将焊台摆放好，手柄搁置在手柄架上。
4、连接好电源。
5、打开电源开关，显示窗口显示 “休眠”, 此时焊台为待机状态。

B. 温度设定及存储

升温：

直接按一次“∧”键，则设定温度上升1℃，温度参数显示窗口显示设定温度；若按住“∧”键不放至少一秒钟，则设定温度快速上升, 直到所需设定温度时释放“∧”键。

降温：

直接按一次“∨”键，则设定温度下降1℃，温度参数显示窗口显示设定温度；若按住“∨”键不放至少一秒钟，则设定温度快速下降, 直到所需设定温度时释放“∨”键。

存储：

参数值设定完成后，在“CH1”“CH2”“CH3”“CH4”中选择所需设置通道长按，即可完成储存。

调出：

当需要调出记忆数据时，只需按一下(少于1 秒) “CH1”，即可调出保存数据，同理按一下 “CH2” 或 “CH3”“CH4” 即可调出记忆的数据。

C.显示设置

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**显示模式**→选择**曲线/标准**模式→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



D.语言设置

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**语言设置**→选择你所需要的语言→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



E.声音设置

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**声音设置**→选择**开启/关闭**→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



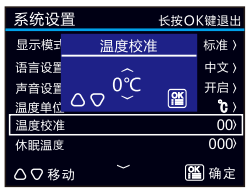
F.温度单位设置

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**温度单位**→选择**℃/℉**→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



G.温度校准设置

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**温度校准**→设置温度的增加或者降低±99℃→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



H.休眠温度

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**休眠温度**→选择50℃-200℃→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



I.亮度调节

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**亮度调节**→选择亮度10-100（默认是50）→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



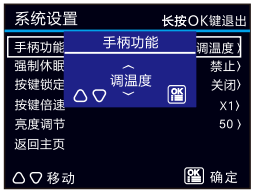
J.按键倍速

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**按键倍速**→可选择1倍/5倍/10倍按键倍速 → 短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



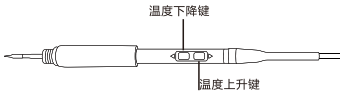
K.手柄功能

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**手柄功能**→选择**调温度/调记忆/关闭**→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



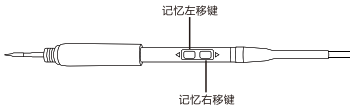
调温度

在此模式下,使用手柄按键来增加/减少温度。



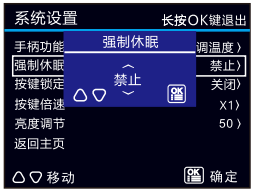
调记忆

在此模式下,使用手柄按键来进行位移，选择主机上对应的四段记忆通道。



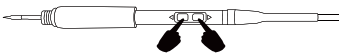
L.强制休眠

短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**强制休眠**→选择**允许/禁止**→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



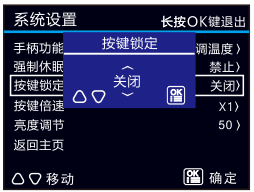
允许强制休眠

在此模式下,同时按住手柄温度上升键和下降键，即可进入/退出强制休眠界面。

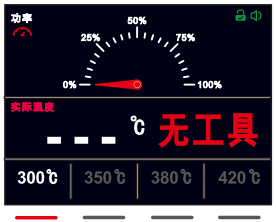


M.按键锁定

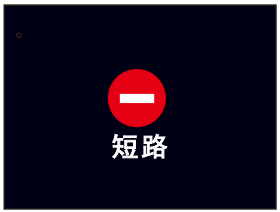
短按 OK 键进入**系统设置**菜单→选定**按键锁定**→选择**开启/关闭**→短按 OK 键选定→长按 OK 键退出。



1 当焊台的发热芯烧毁断路或者手柄内没有放入发热芯焊台会显示:无工具，并发出间断性蜂鸣提示。



2 当发热芯烧毁短路时，焊台会显示：短路，并发出不间断蜂鸣提示，需要去除短路发热芯并关闭主机电源1分钟后开机即可恢复



●烙铁头温度

温度过高会减弱烙铁头功能，因此应选择尽可能低的温度。此烙铁头的温度回复力优良，较低的温度也可充分焊接，可保护对于温度敏感的元件。

●清理

应定期使用铜丝清洁球或清洁铜刷清理烙铁头，焊接后，铁头的残余焊剂所衍生的氧化物和碳化物会损坏烙铁头，造成焊接误差，或者使烙铁头导热功能减退。

●使用后

使用后，应抹净烙铁头，镀上新锡层，以防止烙铁头引起氧化作用。

●修复

注意：切勿用锉刀剔除烙铁头上的氧化物。
1.设定温度为摄氏250 度(华氏482 度)。
2.温度稳定后，用铜丝清洁球或清洁铜刷清理烙铁头。
3.彻底清除氧化物后,镀上新锡层。
4.如果烙铁头变形或衍生重锈，必须替换新的发热芯。

●发热芯更换

本焊台使用与焊头一体化的发热芯，断电冷却至室温,拔下旧的发热芯插上新的即可。

Safety Attention

When the power is on Temperature greater than 100℃-450℃ (212℉-842℉), abuse of use May even lead to fires or burn, Please strictly observe the following matters:

1 Please don't touch the iron tip and Metal area.

2 Please do not use near inflammable goods.

3 The soldering iron tip is very hot, It may cause dangerous accidents, Please turn off the power after using it.

4 When change parts, please off the machine and wait for tip cooling.

In order to avoid damage of soldering station, Please strictly observe the following matters.

1 This product uses rated voltage and frequency (Please refer to the label on the back of the machine)

2 It is strictly prohibited to use this product when it is damaged, especially when the power cable is damaged.

3 This product uses a three-wire grounding plug, must be inserted into a three-hole grounding socket. If you need to extend the cord, use a grounded three-wire power cord.

4 Please do not use soldering iron for any work except welding.

5 Do not knock the soldering tip on the workbench to clean it, this may seriously damage the soldering tips.

Safety Attention

6 When replacing parts, please use original factory parts.

7 Do not tamper with the soldering iron withoutSafety Precautions.

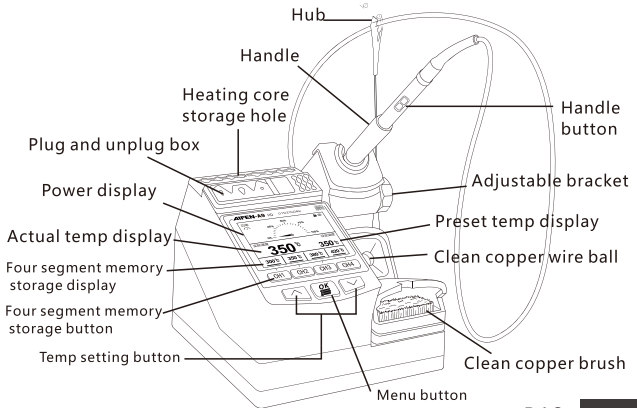
8 Please do not wet the soldering iron, and do not use it when your hands are wet.

9 There will be smoke when welding, please confirm the ventilation environment.

10 Do not harm the body when using the machine.

11 Children are unaware of how dangerous electric products can be. Don t use or store this station in a place accessible to a child. Don't allow a child to get near or touch this station.

Product Specifications



Function Descriptions

Input Voltage: AC100-240V 50/60Hz

Peak Power: 180W (MAX)

Temperature Control Range:
100 ℃ -450 ℃ (212 ℉ -842 ℉)

Attention: A9HD is suitable for 115/210/245 tips.

Operating Instructions

A. Connect

Attention: When connecting and disconnecting the handle, remember to turn off the power to avoid damaging the control circuit board.

1. Connect the handle to the handle socket on the host.
2. The heating element required for the device.
3. Arrange the welding table and place the handle on the handle holder.
4. Connect the power supply properly.
5. Turn on the power switch, the display window shows "sleep", and the soldering station is in standby mode.

Operating Instructions

B. Temperature Setting And Storage

Heating up:

Press the "∧" key once directly, and the set temperature will increase by 1 ℃. The temperature parameter display window will show the set temperature; If you hold down the "∧" key for at least one second, the set temperature will quickly rise until the desired set temperature is reached, then release the "∧" key.

Cooling:

Press the "∨" key once directly, and the set temperature will decrease by 1 ℃. The temperature parameter display window will show the set temperature; If you hold down the "∨" key for at least one second, the set temperature will rapidly decrease until the desired set temperature is reached, and then release the "∨" key.

Storage:

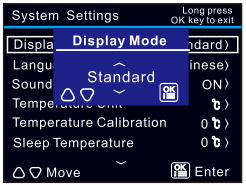
After setting the parameter values, select the desired channel from "CH1", "CH2", "CH3", and "CH4" and long press to complete the storage.

Call out:

When it is necessary to retrieve memory data, simply press "CH1" once (less than 1 second) to retrieve the saved data, and similarly press "CH2" or "CH3" or "CH4" to retrieve the memory data.

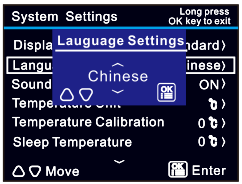
C. Display Mode

Short press the OK key to enter the **System Settings Menu** →select **Display Mode** → select **Curve/Standard Mode** → short press the OK key to select →long press the OK key to exit.



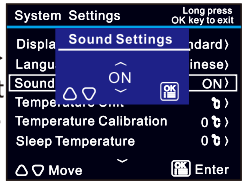
D. Language Settings

Short press the OK key to enter the **System Settings Menu** -> select **Language Settings** ->select the language you need -> short press the OK key to select ->long press the OK key to exit.



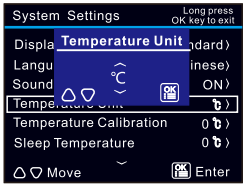
E. Sound Settings

Short press the OK key to enter the **System Settings Menu** -> select **Sound Settings** ->select **On/Off** ->short press the OK key to select ->long press the OK to exit.



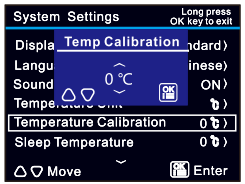
F. Temperature Unit

Short press the OK button to enter the **SystemSettings Menu** → select **Temperature Unit** → select **℃/℉** → short press the OK button to select → long press the OK button to exit.



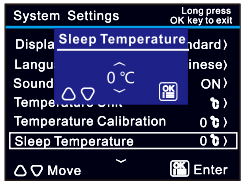
G. Temperature Calibration

Short press the OK button to enter the **System Settings Menu** → select **Temperature Calibration** → set the temperature to increase or decrease by ± 99 ℃ →Short press OK key to select → Long press OK key to exit.



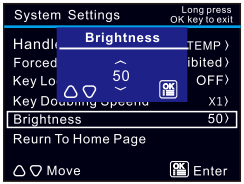
H. Sleep Temperature

Short press the OK button to enter the **System Settings Menu** → select **Sleep Temperature** → select **50 ℃ -200 ℃** → short press the OK button to select → long press the OK button to exit.



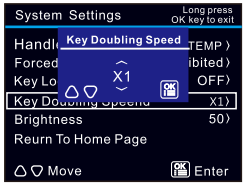
I. Brightness

Short press the OK key to enter the **System Settings Menu** → select **Brightness** → select **brightness 10-100 (**default is 50) → short press the OK key to select → long press the OK key to exit.



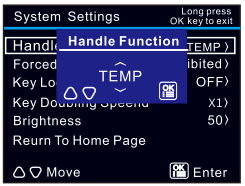
J. Key Doubling Speed

Short press the OK button to enter the **System Settings Menu** → select **Key Doubling Speed** → can choose **1x/5x/10x button speed** → short press the OK key → Long press OK key to exit.

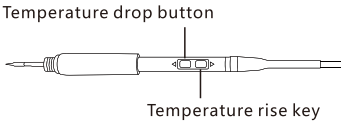


K. Handle Function

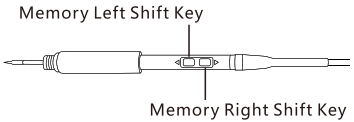
Short press the OK button to enter the **System Settings Menu** → select the **Handle Function** → select **Temperature/Memory/Off** → short press the OK button to select → long press the OK button to exit.



Adjust Temperature:
In this mode, use the joystick buttons to increase /decrease the temperature.

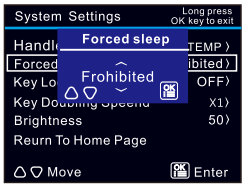


Adjusting Memory:
In this mode, use the joystick buttons to perform displacement and select the corresponding four memory channels on the host.



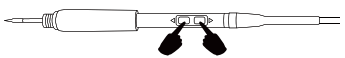
L. Forced Sleep

Short press the OK key to enter the **System Settings Menu** → select **Forced Sleep** → select **Allowed/Frohibited** → short press the OK key to select → long press the OK key to exit.

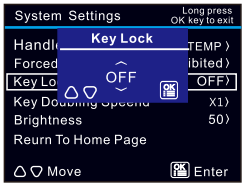


Operating Instructions

Allow Forced Hibernation:
In this mode, press and hold the temperature up and do wn buttons on the controller simultaneously to enter/ex it the forced sleep interface.



M. Key Lock
Short press the OK key to ent er the **System Settings Menu** → select **Key Lock** → select **On/Off** → short press the OK key to select → long press th e OK key to exit.

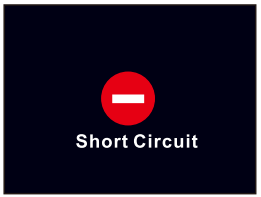


Symbols And Explanations

1. When the heating element of the soldering stat ion burns out and breaks, or when the heating ele ment is not placed in the handle, the soldering sta tion will display: No tools, and emit intermittent b uzzing prompts.



2. When the heating element burns out and short circuits, the soldering station will display "short c ircuit" and emit an uninterrupted buzzing prompt. It is necessary to remove the short circuited heati ng element and turn off the host power. After 1 m inute, it can be restored by turning on the machine.



- **Temperature Of Soldering Iron Tip**

Excessive temperature can weaken the function of the soldering iron tip, so the lowest possible temperature should be chosen. This soldering iron tip has excellent temperature recovery and can be fully soldered at lower temperatures to protect temperature sensitive components.

- **Clear**

Copper wire cleaning balls or copper brushes should be used regularly to clean the soldering iron tip. After welding, the residual flux derived oxides and carbides from the soldering iron tip can damage it, causing welding errors or reducing its thermal conductivity.

- **After Use**

After use, the soldering iron tip should be wiped clean and coated with a new layer of tin to prevent oxidation caused by the soldering iron tip.

- **Repair**

Caution: Do not use a file to remove any vapors from the soldering iron tip.

1. Set the temperature to 250 degrees Celsius (482 degrees Fahrenheit).
2.After the temperature stabilizes, use a copper wire to clean the ball or a copper brush to clean the soldering iron tip.
3. After thoroughly removing the oxide, apply a new tin layer.If the soldering iron tip is deformed or heavily rusted, a new heating element must be replaced.

- **Replacement Of Heating Element**

This soldering station uses a heating element integrated with the soldering head. After turning off the power and cooling to room temperature, remove the old heating element and insert the new one.

hierro se enfríe a temperatura ambiente.

Guía De Seguridad

Cuando se conecta la fuente de alimentación, la temperatura de la cabeza de la soldadora es de 100 ° C - 450 ° C (212 ° F - 842 ° F). dado que el abuso puede causar quemaduras o incendios, siga estrictamente lo siguiente:

- Nunca toque la parte metálica cerca de la cabeza de la soldadora.
- No use soldador cerca de objetos inflamables.
- Informar a otras personas en el taller que la cabeza de hierro es fácil de quemar y puede causar accidentes peligrosos.
- La fuente de alimentación debe apagarse durante el descanso o después de la finalización.
- Al reemplazar la cabeza de hierro del componente o dispositivo, apague la fuente de alimentación y espere a que la cabeza de

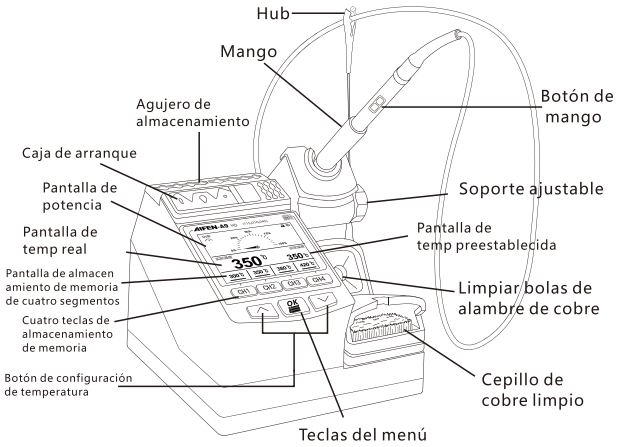
Para evitar daños en la Mesa de soldadura y mantener la seguridad del entorno de trabajo, se deben cumplir los siguientes requisitos:

- Este producto utiliza tensión y frecuencia nominal. (consulte la etiqueta en la parte posterior de la máquina)
- Está estrictamente prohibido usar este producto cuando está dañado, especialmente cuando el cable de alimentación está

de tierra de tres cables y debe insertarse en un enchufe de tierra de tres agujeros. No cambie el Enchufe o use un conector de tres extremos sin tierra para hacer que el suelo sea malo. Para alargar el cable, use el cable de alimentación de tres cables conectado a

- No use cabezas de hierro para trabajos distintos de la soldadura.
- No golpee el soldador en la Mesa de trabajo para eliminar los restos de flujo, lo que puede dañar gravemente el soldador.
- Al reemplazar los componentes, se debe utilizar el original de la fábrica original.
- No cambie la soldadora sin autorización.
- No moje el soldador eléctrico, ni use el Soldador eléctrico cuando las manos estén mojadas.
- Habrá humo durante la soldadura y la fábrica debe tener buenas instalaciones de ventilación.
- Al usar una soldadora eléctrica, no se puede hacer ningún movimiento que pueda dañar el cuerpo o dañar el objeto.
- Los niños no conocen el peligro de los productos eléctricos, por lo que este producto debe usarse y almacenarse en lugares inaccesibles para los niños o bajo

Imagen Del Producto



Especificaciones Del Producto

Tensión De Entrada: AC100-240V 50/60Hz

Potencia Máxima: 180W (max)

Rango De Control De Temperatura:
100 ° C - 450 ° C(212 ° F - 842 ° F)

Nota: A9HD es adecuado para núcleos de

Instrucciones De Operación

A. Conexión

Nota: al conectar y desconectar el mango, recuerde apagar la fuente de alimentación para no dañar la placa de circuito de control del anillo.

1. conecte el mango a la toma del mango en la máquina principal
2. el núcleo de calefacción necesario para el dispositivo.
3. coloque la Mesa de soldadura y coloque el mango en el estante del mango.
4. conecte la fuente de alimentación.
5. encienda el interruptor de alimentación y la ventana de visualización muestra "hibernación", cuando la Plataforma de soldadura está en

B. Configuración Y Almacenamiento De La

TemperaturaCalentamiento:

Presione directamente el botón "△" una vez, la temperatura aumentará en 1 ° c, y la ventana de visualización de parámetros de temperatura mostrará la temperatura establecida; Si se presiona la tecla "△" durante al menos un segundo, la temperatura de ajuste aumentará rápidamente hasta que se libere la tecla "△" al

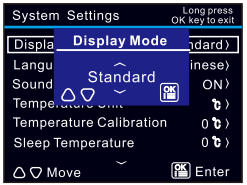
Enfriamiento:
Presione directamente la tecla "﹀" una vez, la temperatura bajará 1 ° c, y la ventana de visualización de parámetros de temperatura mostrará la temperatura establecida; Si se presiona la tecla "﹀" y no se coloca durante al menos un segundo, entonces: establezca la temperatura para bajar rápidamente hasta que se libere la tecla " ﹀ " cuando se necesite establecer la temperatura.

Almacenamiento:
Después de completar la configuración del valor del parámetro, puede completar el almacenamiento seleccionando el canal

Fuera:
Cuando es necesario llamar a los datos de memoria, basta con hacer clic en "Ch1" (menos de 1 segundo) para llamar a los datos almacenados, y del mismo modo, haga clic en "CH2" o "CH3" y "CH4 para llamar a los datos

C. Configuración De La Pantalla

Presione la tecla OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione el modo de visualización → seleccione la curva / modo estándar → presione la tecla OK en corto → presione la tecla OK en largo para salir.



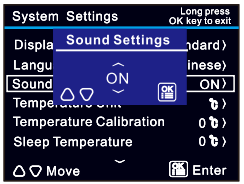
D. Configuración Del Idioma

Presione la tecla OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione la configuración del idioma → seleccione el idioma que necesite → presione la tecla OK en corto → presione la tecla OK en



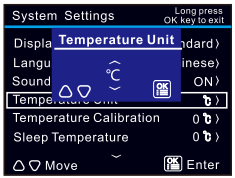
E. Configuración De Sonido

Presione la tecla OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione la configuración de sonido → seleccione abrir / cerrar → presione la tecla OK en corto → presione la tecla OK En largo para salir.



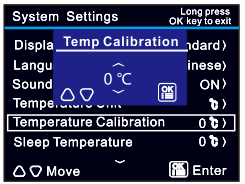
F. Configuración De La Unidad De Temperatura

Presione el botón OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione la unidad de temperatura → seleccione ℃ / ℉→ Presione el botón OK en corto → Presione el botón OK En largo para salir.



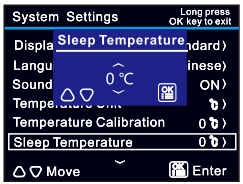
G. Configuración De Calibración De Temperatura

Presione el botón OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione la calibración de temperatura → establezca el aumento o la disminución de la temperatura en ± 99 ° C → Presione el botón OK en corto → Presione el botón OK En largo para salir.



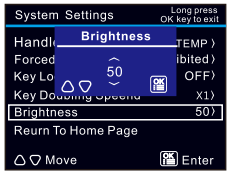
H. Temperatura De Hibernación

Presione el botón OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione la temperatura de hibernación → seleccione 50 ℃ - 200 ℃ → Presione el botón OK en corto → Presione el botón OK en largo para salir.



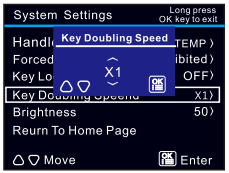
I. Ajuste De Brillo

Presione la tecla OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione el ajuste de brillo → seleccione el brillo 10 - 100 (el valor predeterminado es 50) → presione la tecla OK en corto → presione la tecla OK en largo para salir.



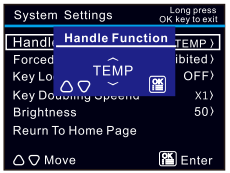
J. Duplicar La Velocidad De Las Teclas

Presione la tecla OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione la tecla duplicar la velocidad → puede seleccionar la tecla duplicar / 5 veces / 10 veces la tecla duplicar la velocidad → presione la tecla OK en corto → presione la tecla OK en largo para salir.



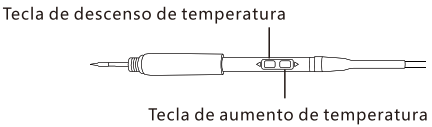
K. Función De Mango

Presione la tecla OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione la función de mango → seleccione ajustar la temperatura / ajustar la memoria / apagar → presione la tecla OK en corto → presione la tecla OK en largo para salir.



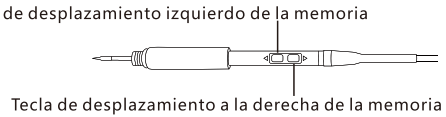
Ajustar La Temperatura

En este modo, se utilizan las teclas del mango para aumentar / disminuir la temperatura.



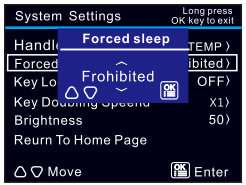
Ajustar La Memoria

En este modo, se utiliza la tecla de mango para desplazarse y se seleccionan los cuatro canales de memoria correspondientes en el host.

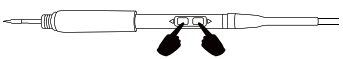


L. Hibernación Obligatoria

Presione la tecla OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione hibernación forzada → seleccione permitir / prohibir → presione la tecla OK en corto → presione la tecla OK en largo para salir.

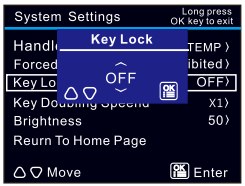


Permitir La Hibernación Obligatoria :
En este modo, presione la tecla de aumento de temperatura del mango y la tecla de descenso al mismo tiempo para entrar / salir de la interfaz de hibernación forzada.



M. Bloqueo De Teclas

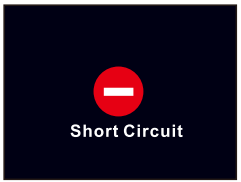
Presione la tecla OK en corto para ingresar al menú de configuración del sistema → seleccione la tecla de bloqueo → seleccione abrir / cerrar → presione la tecla OK en corto → presione la tecla OK en largo para salir.



1.Cuando el núcleo térmico de la Mesa de soldadura se quema y se corta o no se coloca el núcleo térmico en el mango, la Mesa de soldadura mostrará que no hay herramientas y emitirá un pitido intermitente.



2 .Cuando el núcleo de calefacción se quema con un cortocircuito, la Mesa de soldadura mostrará: un cortocircuito y emitirá un pitido ininterrumpido, es necesario eliminar el núcleo de calefacción de cortocircuito y apagar la fuente de alimentación del motor principal, que se puede restaurar después de 1 minuto de



- **Temperatura De La Cabeza De Soldador**

Una temperatura demasiado alta debilitará la función de la cabeza de soldador, por lo que se debe elegir la temperatura más baja posible. La resistencia a la temperatura de esta cabeza de hierro es excelente, y la temperatura más baja también se puede soldar completamente para proteger los componentes sensibles a la temperatura.

- **Limpiar**

La cabeza de soldador debe limpiarse regularmente con bolas de limpieza de alambre de cobre o cepillos de cobre limpios. después de la soldadura, los óxidos y carburo derivados del flujo residual de la cabeza de hierro pueden dañar la cabeza de soldador, causar errores de soldadura o reducir la función de conducción térmica de la cabeza de soldador.

- **Después De Su Uso**

Después de su uso, se debe aplicar una nueva capa de estaño a la cabeza de soldador para evitar la oxidación causada por la cabeza de soldador.

- **Restauración**

Nota: nunca use una lima para eliminar el gas de la cabeza de la soldadora.

1. establezca la temperatura en 250 grados centígrados (482 grados fahrenheit).
2. después de que la temperatura se estabilice, limpie la cabeza de hierro con alambre de cobre para limpiar la bola o cepillo de cobre.
3. después de eliminar completamente el óxido, se recubre con una nueva capa de Estaño.
4. si la cabeza de la soldadora está deformada o oxidada, se debe reemplazar el nuevo núcleo de calefacción.

- **Reemplazo Del Núcleo De Fiebre**

Esta mesa de soldadura utiliza un núcleo de calefacción integrado con la cabeza de soldadura, se corta la electricidad y se enfría a temperatura ambiente, y se puede quitar el núcleo de calefacción antiguo e insertar el nuevo.

Sicherheitsleitfaden

Wenn die Energie eingeschaltet wird, ist die Temperatur der Lötkolbenspitze 100 ℃ -450 ℃ (212° F-842 ℃) Aufgrund des Risikos von Verbrennungen oder Bränden, die durch Missbrauch verursacht werden, folgen Sie bitte streng den folgenden Anweisungen:

- Berühren Sie nicht die Metallteile in der Nähe der Lötkolbenspitze.
- Verwenden Sie keinen Lötkolben in der Nähe von brennbaren Gegenständen.
- Informieren Sie andere Mitarbeiter im Werk darüber, dass die Lötkolbenspitze zu Verbrennungen neigt und gefährliche Unfälle verursachen kann.
- Die Stromversorgung sollte während der Ruhe oder nach Fertigstellung ausgeschaltet werden.
- Beim Austausch von Bauteilen oder Geräten durch Lötkolbenspitzen sollte der Strom ausgeschaltet und die Lötkolbenspitzen auf

Um die Beschädigung des Schweißtisches zu vermeiden und die Sicherheit der Arbeitsumgebung aufrechtzuerhalten, sollten die folgenden Punkte befolgt werden:

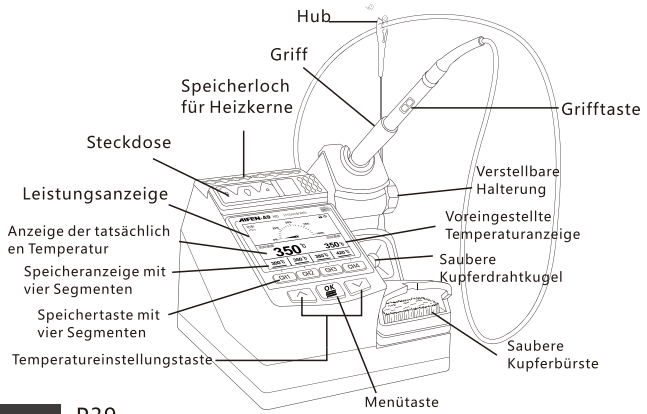
Sicherheitsleitfaden

- Dieses Produkt verwendet Nennspannung und Nennfrequenz. (Bitte beziehen Sie sich auf das Etikett auf der Rückseite der Maschine)
- Es ist strengstens verboten, dieses Produkt zu verwenden, wenn es beschädigt ist, insbesondere wenn das Netzkabel beschädigt ist.
- Dieses Produkt verwendet einen 3-Draht-Erdungsstecker und muss in eine 3-Loch-Erdungsstecker gesteckt werden. Wechseln Sie den Stecker nicht und verwenden Sie keinen ungerundeten 3-Kopf-Adapter, um eine schlechte Erdung zu verursachen. Wenn Sie das Kabel verlängern müssen, verwenden Sie bitte ein geerdetes 3-Draht-Netzkabel.
- Verwenden Sie keine Lötkolbenspitzen für andere Arbeiten als Schweißen.
- Schlagen Sie den Lötkolben nicht auf die Werkbank, um Lötreste zu entfernen, da dies den Lötkolben ernsthaft beschädigen kann.
- Beim Austausch von Komponenten sollten Originalteile des Werks verwendet werden.
- Ändern Sie den Lötkolben nicht ohne Genehmigung.
- Befeuchten Sie den Lötkolben nicht und

Sicherheitsleitfaden

- Rauchen tritt während des Schweißens auf, und die Fabrik sollte gute Belüftungseinrichtungen haben.
- Machen Sie bei der Verwendung eines elektrischen Lötkolbens keine rücksichtslosen Bewegungen, die den Körper beschädigen oder Gegenstände beschädigen könnten.
- Kinder sind sich der Gefahren elektrischer Produkte nicht bewusst, daher sollte dieses Produkt an Orten verwendet und gelagert werden, die für Kinder oder unter Aufsicht von Erwachsenen nicht leicht zugänglich sind.

Produktbilder



Produktspezifikationen

Eingangsspannung: AC100-240V 50/60Hz

Spitzenleistung: 180W (MAX)

Temperaturkontrollbereich:
100 ℃ -450 ℃ (212 ℉ -842 ℉)

Achtung: A9HD ist für 115/210/245 Heizkerne geeignet.

Bedienungsanleitung

A. VerbindenAchtung:
Denken Sie beim Anschließen und Trennen des Griffs daran, den Strom auszuschalten, um eine Beschädigung der Steuerplatine zu vermeiden.
1. Verbinden Sie den Griff mit der Griffbuchse auf dem Host.
2. Das für das Gerät erforderliche Heizelement.
3. Ordnen Sie den Schweißtisch an und legen Sie den Griff auf den Griffhalter..
4. Schließen Sie das Netzteil ordnungsgemäß an.
5. Schalten Sie den Netzschalter ein, das Anzeigefenster zeigt "Sleep", und die Lötstation befindet sich im Standby-Modus.

B. Temperatureinstellung Und Lagerung

Erhitzen:

Drücken Sie die Taste "△" einmal direkt, und die eingestellte Temperatur erhöht sich um 1℃. Das Temperaturparameter-Anzeigefenster zeigt die eingestellte Temperatur an; Wenn Sie die Taste △ "mindestens eine Sekunde gedrückt halten, steigt die eingestellte Temperatur schnell an, bis die gewünschte eingestellte Temperatur erreicht ist, dann lassen Sie die Taste "△ " los.

Kühlung:

Drücken Sie die Taste "▽" einmal direkt, und die eingestellte Temperatur verringert sich um 1℃. Das Temperaturparameter-Anzeigefenster zeigt die eingestellte Temperatur an; Wenn Sie die Taste "▽" mindestens eine Sekunde gedrückt halten, sinkt die eingestellte Temperatur schnell, bis die gewünschte eingestellte Temperatur ▽

Lagerung:

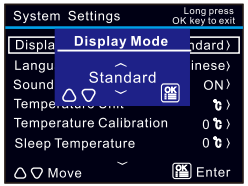
Nach Einstellung der Parameterwerte wählen Sie den gewünschten Kanal aus "CH1", "CH2", "CH3" und "CH4" und drücken Sie lange, um die Speicherung abzuschließen.

Rufen:

Wenn es notwendig ist, Speicherdaten abzurufen, drücken Sie einfach einmal "CH1" (weniger als eine Sekunde), um die gespeicherten Daten abzurufen, und drücken Sie ähnlich "CH2" oder "CH3" oder "CH4", um die Speicherdaten abzurufen.

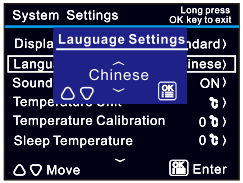
C. Anzeigeeinstellungen

Drücken Sie kurz die OK Taste, um in das Systemeinstellungsmenü zu gelangen → Anzeigemodus auswählen → Kurve/Standardmodus auswählen → kurz drücken Sie OK, um auszuwählen → lange drücken Sie die OK Taste, um zu beenden.



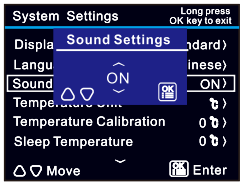
D. Spracheinstellungen

Drücken Sie kurz OK, um das Systemeinstellungsmenü aufzurufen ->Spracheinstellungen auswählen ->Sprache auswählen ->Sprache auswählen ->Sprache auswählen ->kurz drücken Sie OK, um ->lange drücken Sie OK -zum Beenden.



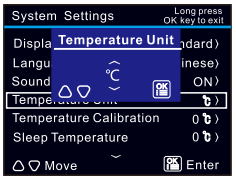
E.Klangeinstellungen

Drücken Sie kurz OK , um das Systemeinstellungsmenü zu öffnen ->Soundeinstellungen auswählen ->Auswählen ein/aus ->kurz drücken Sie OK , um auszuwählen ->lange drücken Sie OK , um zu beenden.



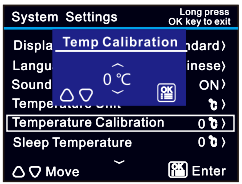
F. Einstellung Der Temperatur Einheit

Drücken Sie kurz OK , um das Systemeinstellungsmenü zu öffnen → Temperatureinheit auswählen → wählen Sie ℃/℉ → kurz drücken Sie die OK , um auszuwählen → lange drücken Sie die OK -Taste, um zu beenden.



G. Einstellungen Der Tempera Turkalibrierung

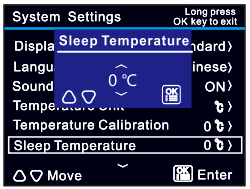
Drücken Sie kurz die OK -Taste, um das Systemeinstellungsmenü zu öffnen → Temperaturkalibrierung auswählen → Tempe



ratur einstellen, um ± 99 ℃ → Drücken Sie kurz die OK -Taste, um auszuwählen → Lange drücken Sie OK -Taste, um zu beenden.

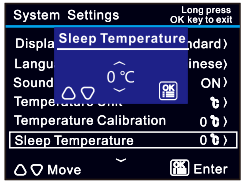
H. Schlaftemperatur

Drücken Sie kurz die OK -Taste, um das Systemeinstellungsmenü zu öffnen → wählen Sie Schlaftemperatur → wählen Sie 50 ℃ -200 ℃ → kurz drücken Sie die OK -Taste, um auszuwählen → lange drücken Sie die OK -Taste, um zu beenden.



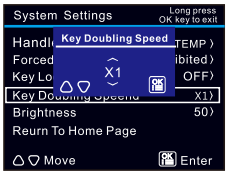
I. Helligkeitsanpassung

Drücken Sie kurz die OK -Taste, um in das Systemeinstellungsmenü zu gelangen → Helligkeitseinstellung auswählen → Helligkeitseinstellung auswählen → Helligkeit 10-100 auswählen (Standardeinstellung ist 50) → kurz drücken Sie die OK -Taste, um zu wählen → lange drücken Sie die OK -Taste, um zu beenden.



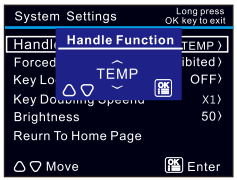
J. Verdoppelung Der Tasteng Eschwindigkeit

Drücken Sie kurz die OK -Taste, um in das Systemeinstellungs menü zu gelangen → Tastenge schwindigkeit auswählen → Ta stengeschwindigkeit 1x/5x/10x auswählen → Tastengeschwin digkeit kurz drückenWählen Si e OK -Taste → Drücken Sie lang e OK -Taste, um zu beenden.

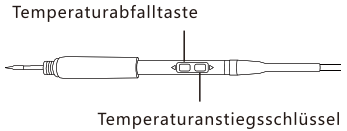


K. Grifffunktion

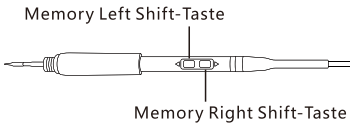
Drücken Sie kurz die OK -Taste, um in das Systemeinstellungs menü zu gelangen → wählen S ie die Joystick-Funktion → wäh len Sie Temperatur/Speicher/ Aus → drücken Sie kurz die OK -Taste, um zu wählen → lange drücken Sie die OK -Taste, um zu beenden.



Temperatur Einstellen:
Verwenden Sie in diesem Modus die Joystick-Tasten, um die Temperatur zu erhöhen/zu senken.

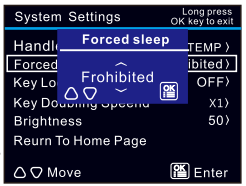


Speichereinstellung:
Verwenden Sie in diesem Modus die Joystick-Tasten, um Verschiebung durchzuführen und wählen Sie die entspr echenden vier Speicherkanäle auf dem Host aus.

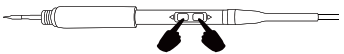


L. Zwangsschlaf

Drücken Sie kurz die OK -Tast e, um in das Systemeinstellun gsmenü zu gelangen → erzwu ngenen Schlaf auswählen → Z ulassen/Deaktivieren auswähl en → drücken Sie kurz die OK -Taste, um auszuwählen → lang e drücken Sie die OK -Taste, um zu beenden.

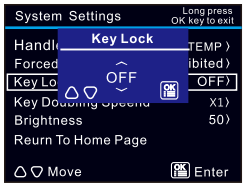


Erzwungener Winterschlaf zulassen:
Halten Sie in diesem Modus die Temperatur-Auf- und Ab wärtstasten des Controllers gleichzeitig gedrückt, um di e Benutzeroberfläche für den erzwungenen Schlaf zu be treten/zu verlassen.



M. Schlüsselschloss

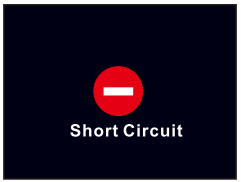
Drücken Sie kurz die OK -Taste, um in das Systemeinstellungs menü zu gelangen → Tastensp erre auswählen → Ein/Aus aus wählen → kurz drücken Sie die OK -Taste, um zu wählen → lan ge drücken Sie die OK -Taste, u m zu beenden.



1. Wenn das Heizelement der Lötstation ausbrennt und bricht, oder wenn das Heizelement nicht im Griff platziert ist, zeigt die Lötstation an: Keine Werkzeuge und gibt zeitweise summende Aufforderungen aus.



2 .Wenn das Heizelement ausbrennt und Kurzschlüsse aufweist, zeigt die Lötstation "Kurzschluss" an und gibt eine ununterbrochene Summen-Aufforderung aus. Es ist notwendig, das Kurzschluss-Heizelement zu entfernen und den Host-Strom auszuschalten. Nach einer Minute kann es durch Einschalten der Maschine



- **Temperatur Der Lötkolbenspitze**

Übermäßige Temperatur kann die Funktion der Lötkolbenspitze schwächen, daher sollte die niedrigste mögliche Temperatur gewählt werden. Diese Lötkolbenspitze hat eine ausgezeichnete Temperaturrückgewinnung und kann bei niedrigeren Temperaturen vollständig gelötet werden, um temperaturempfindliche Komponenten zu schützen.

- **Klar**

Zum Reinigen der Lötkolbenspitze sollten regelmäßig Kupferdrahtreinigungskugeln oder Kupferbürsten verwendet werden. Nach dem Schweißen können Oxide und Karbide aus der Lötkolbenspitze beschädigt werden, Schweißfehler verursachen oder ihre Wärmeleitfähigkeit verringern.

- **Nach Gebrauch**

Nach Gebrauch sollte die Lötkolbenspitze sauber abgewischt und mit einer neuen Zinnschicht beschichtet werden, um Oxidation durch die Lötkolbenspitze zu verhindern.

- **Reparatur**

Achtung: Verwenden Sie keine Feile, um Dämpfe von der Lötkolbenspitze zu entfernen.

1. Stellen Sie die Temperatur auf 250 Grad Celsius (482 Grad Fahrenheit) ein.
2. Nachdem sich die Temperatur stabilisiert hat, verwenden Sie einen Kupferdraht, um die Kugel zu reinigen oder eine Kupferbürste, um die Lötkolbenspitze zu reinigen.
3. Nach gründlichem Entfernen des Oxids eine neue Zinnschicht auftragen.
4. Ist die Lötkolbenspitze verformt oder stark

- **Austausch Des Heizelements**

Diese Lötstation verwendet ein in den Lötkopf integriertes Heizelement. Nach dem Ausschalten des Stroms und Abkühlen auf Raumtemperatur entfernen Sie das alte Heizelement und setzen das neue ein.